

CASO HISTÓRICO

PAVIMENTACIÓN

CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE CARRETERAS
PROYECTOS EN BOLIVIA



PROYECTOS:

REHABILITACIÓN DE LA CARRETERA ACHACACHI-ESCOMA
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA DOBLE VÍA RÍO SECO-HUARINA
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA DOBLE VÍA HUARINA-ACHACACHI
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA NAZACARA-HITO IV, TRAMO 1:
NAZACARA-SAN ANDRÉS DE MACHACA
ADQUISICIÓN DE ASFALTO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LA
CARRETERA TURCO-COSAPA CR. RUTA 004
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA SANTA BÁRBARA-CARANAVI-RÍO
ALTO BENI-QUIQUIBEY
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA CUCHU INGENIO-SAN LORENZO Y
BELLAVISTA-COTAGAITA
CONSTRUCCIÓN DE LA CARRETERA COCHABAMBA-AGUIRRE-TURANI

FECHA DE EJECUCIÓN:

DESDE EL AÑO 2011 HASTA LA FECHA.

UBICACIÓN GEOGRÁFICA:

DEPARTAMENTOS DE LA PAZ, COCHABAMBA, ORURO, POTOSÍ Y
TARIJA, BOLIVIA.

ENTIDAD CONTRATANTE:

ABC (ADMINISTRADORA BOLIVIANA DE CARRETERAS).

CONTRATISTA:

BETUTEC PG 70-28, BETUTEC PG 70-28E, BETUTEC 60/85, PRIMETEC,
EMULTEC CRS-2, EMULTEC CRS-1.

LONGITUD:

SE HA PAVIMENTADO MÁS DE 400 KILÓMETROS DE CARRETERA CON
ASFALTO MODIFICADO CON POLÍMERO PRODUCIDO POR EL GRUPO
TDM.

SUMINISTRO:

SE HA SUMINISTRADO MÁS DE 32,000 TONELADAS DE ASFALTO
MODIFICADO CON POLÍMEROS.

EL PROBLEMA

Los proyectos que se vienen realizando en el altiplano Boliviano presentan un problema en común, las fisuraciones por contracción térmica que se generan debido a los elevados deltas de temperatura diarios en tiempos muy cortos, por otro lado los problemas de la naturaleza de los agregados hacen que las mezclas asfálticas puedan verse afectadas en su desempeño con tendencia a problemas de fisuración y deformación permanente, los cuales sumados al fuerte volumen de tráfico pesado que se viene incrementando de manera exponencial debido al extraordinario crecimiento económico de Bolivia, hacen que las carreteras sean susceptibles a sufrir problemas de fisuración térmica y deformación permanente en periodos de tiempo muy cortos.

LA SOLUCIÓN

Realizar los proyectos de pavimentación con un asfalto modificado con polímeros que consigan atender la necesidad de grado de desempeño (PG) y volumen de tráfico (MSCR), recomendados por las especificaciones SUPERPAVE.

Estos asfaltos modificados presentan resistencia a los problemas mencionados haciendo posible obtener pavimentos con mayor vida útil.



BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Mayor desempeño de la mezcla.
- Disminuye la susceptibilidad térmica de la mezcla.
- Mayor resistencia al ahuellamiento, a la fisuración por fatiga y a la fisuración térmica.
- Mejora la adherencia con el agregado haciéndolo más resistente a la humedad inducida.
- Mayor tiempo de vida útil.

